Mode d’emploi pour la mise en marche des fers à souder et des brûleurs à gaz

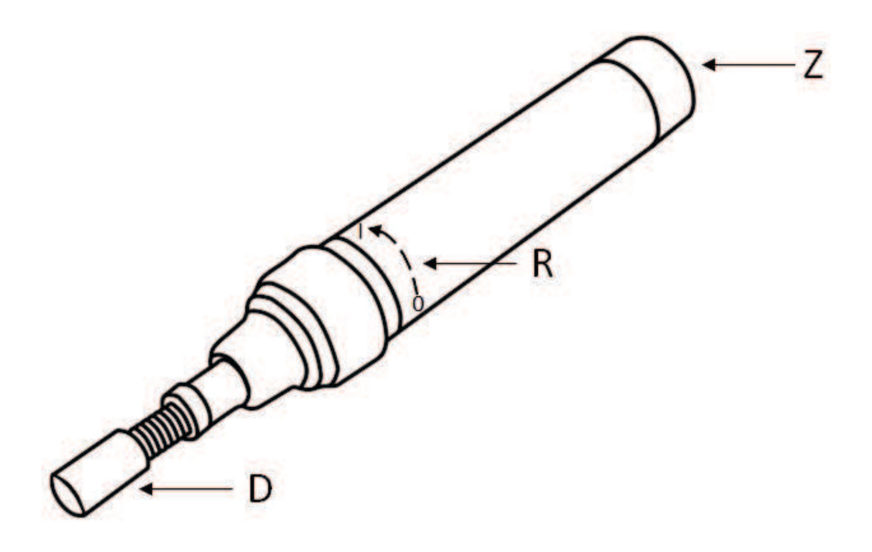
1. Préface

Cher client! Nous vous remercions de votre achat à TME! Dans le respect de l’environnement, nous vous transmettons un court manuel d’emploi. Avant de commencer le travail avec l’appareil, nous vous prions de le lire attentivement. Connectez vous sur: www.tme.eu Les illustrations dans ce manuel sont des illustrations de base et peuvent différer de l’élément réel. Mais les propriétés principales ne changent pas.

2. Destination

L’appareil manuel destiné à souder des éléments électroniques, des terminaisons de câbles.

3. Préparation au travail et l’utilisation



D - tuyère de sortie
R - réglage de la flame
Z - valve de remplissage

- Assurez vous que le commutateur ON/OFF est en position ”OFF” avant de commencer à remplir le fer à souder.



- Lors du remplissage des adaptateurs ne sont habituellement pas nécessaires.
- Afin de remplr le fer à souder maintenez le récipient avec le gaz comme illustré (le flux de gaz est soumis à la gravitation).
- Terminez le remplissage, lorsque vous trouvez que le récipient est plein ou lorsque le niveau dans le regard atteint env. 90%.
- L'appareil contient le gaz inflammable (butane) sous tension - manipuler avec précaution.
- N'exposez pas l'appareil à des températures en dessus de +50°C (120°F) et évitez de l'exposer longtemps au soleil.
- Ne percez pas et ne jetez pas l'appareil aux flammes.
- Le réglage incorrect du bouton de décharge du gaz peut causer le flux excessif du gaz, des flammes ou une catalyse de couleur rouge.

4. Précautions

- Ne remplissez pas, n'enflammez pas et n'utilisez pas à proximité des flammes, des réchauffoirs, des fours et des matériaux enflammables.
- L'appareil doit être tenu hors de portée des enfants.
- Prenez de precautions particulières car la température de l'enbout est supérieure à 1300°C (2500°F).
- Prenez de precautions particulières car la flamme est presque invisible à la lumière du jour ou à la lumière électrique forte.
- Utilisez des lunettes de protection.
- Ne travaillez pas à distance trop importante. Gardez la position stable.
- Prenez des précautions. Faitez attention à des tâches effectuées et observez ce qui se passe autour. Ne travaillez pas lorsque vous êtes fatigués.
- Ne touchez pas l'enbout réchauffé ni le manchon.
- Ne laissez pas l'appareil sans surveillance pendant le travail ou lorsque l'appareil est chaud.
- Toujours assurez vous que tous les éléments du fer à souder ont refroidi avant de le ranger.
- Avant de mettre le boîtier de protection, assurez vous que l'appareil est éteint et qu'il n'est pas chaud.
- L'appareil peut-être utilisé uniquement dans les pièces bien ventilées.
- N'essayez pas de régler ou de réparer l'appareil. Le fer à souder n'est pas un appareil pour faire des réparations autonomes.